

Bécher de sonification

Le bécher de sonification (1) permet d'effectuer une sonification intensive indirecte de très petits échantillons, par ex. de bactéries dans des récipients d'échantillon (microtubes). Lors de la sonification indirecte, une contamination des échantillons par érosion de la sonotrode ainsi qu'une contamination croisée sont évitées. La puissance d'ultrasons est transmise via un liquide de contact aux microtubes correspondants. Le bécher de sonification dispose en outre d'un raccord d'arrivée, d'écoulement et de trop-plein, de sorte que les échantillons peuvent être tempérés. Pour le fonctionnement fixe, l'arrivée et l'écoulement peuvent être fermés à l'aide des capuchons joints. Le remplissage doit être maintenu à un niveau constant et il convient, si nécessaire, de faire l'appoint de contact usagé. En mode refroidissement, l'arrivée et l'écoulement sont à raccorder via des tuyaux adéquats à une pompe tubulaire à faible débit. Un tuyau peut, si nécessaire, être raccordé au trop-plein.

Désignation	BB 6
N° réf.	3605
Figure	
Longueur L1 [mm]	210
Longueur L2 [mm]	167
Diamètre D1 [mm]	40
Diamètre D2 [mm]	50
Diamètre interne D3 [mm]	64
Couple de rotation [Nm]	70
Volume du réservoir [ml]	200
Utilisation avec HD...	2200.2/3200/4200
Compatible avec UW...	2200/3200/200
Matériau (sonde cylindrique)	TiAl6V4 (3.7165)
Matériau (cylindre de sonification)	Makrolon
Kit d'accessoires	2 raccords instantané pour arrivée et écoulement G 1/8", 3 joints toriques de rechange adéquats, 2 clés à griffe HS 40/42, longues

Bécher de sonification

Montage

- Humidifier légèrement le joint torique dans la bague anti-goutte TB 30 (2).
- Pousser la bague anti-goutte (2) par le bas autant que possible sur la sonde cylindrique (3) en effectuant un mouvement de rotation.
- Monter la sonde cylindrique (3) sur le transducteur piézo-électrique à l'aide des clés à griffes adéquates, voir mode d'emploi.
- Serrer le transducteur piézo-électrique avec sonde cylindrique intégrée orientée vers le haut dans un châssis-support, par ex. HG 40.
- Positionner, si nécessaire, la structure dans un boîtier antibruit, par ex. LS 40.
- Visser fermement les raccords pour tuyau (4) avec les joints d'étanchéité fournis dans les alésages prévus à cet effet, en utilisant une clé plate de SW 8.
- Humidifier les joints toriques de la sonde cylindrique (3).
- Pousser le cylindre de sonification (5) sur la sonde cylindrique (3) (trop-plein en haut) en effectuant un mouvement de rotation ; en conservant un espace d'env. 15 mm entre le joint torique inférieur et le bord inférieur du cylindre de sonification (5).

Accessoires

Le support de microtubes peut accueillir jusqu'à 6 microtubes (1,5 / 2 ml). Il est positionné sur le cylindre de sonification (5) à l'aide de sa poignée coudée. Les microtubes doivent être immergés dans le liquide de contact dans le bécher de sonification. Un couvercle empêche les microtubes de flotter à la surface durant le fonctionnement.

Désignation	EH 6
N° réf.	7503
Figure	
Diamètre D1 [mm]	52
Diamètre du trou D2 [mm]	11,5
Matériau	acier inox

Bécher de sonification

Remarques

- Ne pas exercer de contrainte sur l'arrivée, l'écoulement, le trop-plein lors du montage !
- Les empreintes des deux joints toriques entre la sonde cylindrique (3) et le cylindre de sonification (5) doivent être entièrement visibles.
- Un niveau de remplissage toujours constant à l'intérieur du bécher de sonification permet d'obtenir des résultats reproductibles.
- Les récipients d'échantillon ne doivent pas entrer en contact avec la sonde cylindriques (3).
- Aucun liquide ne doit s'introduire dans le boîtier du transducteur piézo-électrique.